

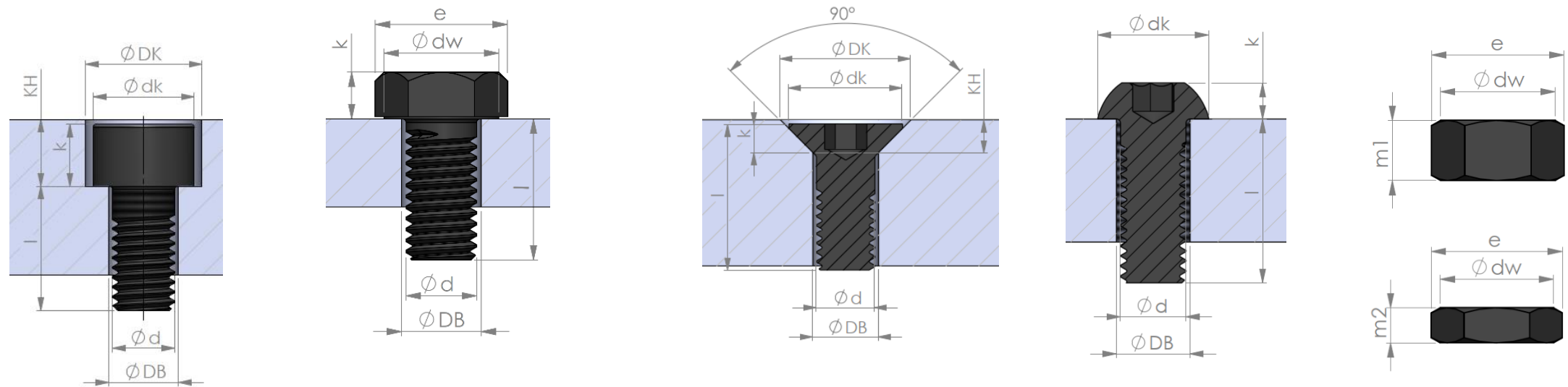
Technische Daten von gängigen Normteilen



Ihr Experte für normgerechtes Engineering

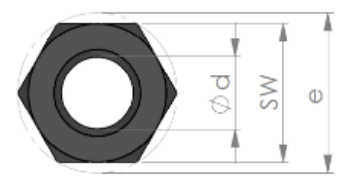
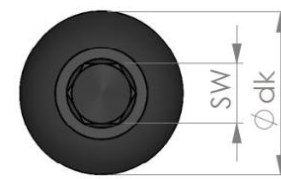
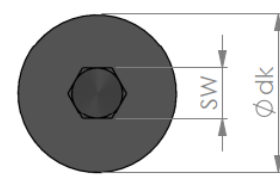
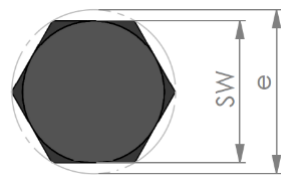
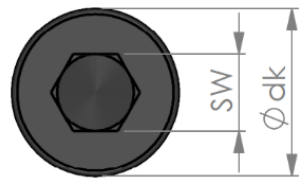
Freelancer für Konstruktionsdienstleistungen
im Bereich Maschinen,- Anlagen- &
Sondermaschinenbau.

Ihr Experte in CE-Koordination und KI-
optimierter technischer Dokumentation.



Gewinde	Kernloch- bohrung	Steigung	Normen: grün = gültig rot = veraltet			ISO 4762 / DIN 912					ISO 4017 / EN 24017 / DIN 933				Gewinde	ISO 10642 / DIN 7991					ISO 7380-1			m1	ISO 4032 / DIN 934		Gewinde	
																								m2	ISO 4035 / DIN 439			
			Durchgangsbohrung (DB)			Zylinderschrauben					Sechskantschrauben, Gewinde bis Kopf					Senkschrauben					Flachkopfschrauben <i>Linsenkopfschrauben</i>			Sechskantmuttern m1= normale Form m2 = niedrige Form				
d M	Ø	P	fein	mittel	grob	dk	k	DK	KH	l	e	dw	k	l	d M	dk	k	DK	KH	l	dk	k	l	m1	m2	e	dw	d M
M3	2,5	0,5	3,2	3,4	3,6	5,5	3	6,5	3,4	5-30	6	4,6	2	6-30	M3	5,5	1,9	6,7	1,7	8-30	5,7	1,65	4-40	2,4	1,8	6	4,6	M3
M4	3,3	0,7	4,3	4,5	4,8	7	4	8	4,4	6-40	7,7	5,9	2,8	8-40	M4	7,5	2,5	8,96	2,4	8-40	7,6	2,2	5-55	3,2	2,2	7,7	5,9	M4
M5	4,2	0,8	5,3	5,5	5,8	8,5	5	10	5,4	8-50	8,8	6,9	3,5	10-50	M5	9,4	3,1	11,2	2,9	8-50	9,5	3	6-75	4,7	2,7	8,8	6,9	M5
M6	5	1	6,4	6,6	7	10	6	11	6,4	10-60	11,1	8,9	4	12-60	M6	11,3	3,7	13,4	3,4	8-60	10,5	4	6-90	5,2	3,2	11,1	8,9	M6
M8	6,8	1,25	8,4	9	10	13	8	15	8,6	12-80	14,4	11,6	5,3	16-80	M8	15,2	5	17,9	4,5	10-80	14	5	8-100	6,8	4	14,4	11,6	M8
M10	8,5	1,5	10,5	11	12	16	10	18	10,6	16-100	17,8	14,6	6,4	20-100	M10	19,2	6,2	22,4	5,7	12-100	17,5	6	10-150	8,4	5	17,8	14,6	M10
M12	10,2	1,75	13	13,5	14,5	18	12	20	12,6	20-120	20	16,6	7,5	25-125	M12	23,1	7,4	26,9	6,7	20-100	21	8	12-80	10,8	6	20	16,6	M12

Werte in [mm]



Der Onlineshop für smarte 3D-Modelle

Effiziente CAD-Lösungen für
Antriebselemente und Maschinenbauteile.
Wählen Sie mit unserem Konfigurator
schnell und einfach den passenden Typ
und die richtige Größe für z.b. Piktogramme
und Normteile uvm. aus.
Besuchen Sie unseren Shop und sparen Sie
erhebliche Konstruktionszeit und Kosten!

Zylinderschrauben ISO 4762					
Gewinde	Schlüssel- weite	Anzugsmoment [Nm]			
d M	SW	8.8	10.9	12.9	
M3	2,5	0,9	1,3	1,5	
M4	3	2,1	3	3,4	
M5	4	4,2	6	6,8	
M6	5	7,3	10	12	
M8	6	17,8	25	29	
M10	8	35	49	58	
M12	10	60	85	100	

Sechskantschrauben ISO 4017					
Gewinde	Schlüssel- weite	Anzugsmoment [Nm]			
d M	SW	8.8	10.9	12.9	
M3	5,5	1,1	1,5	1,8	
M4	7	2,5	3,5	4	
M5	8	5	7	8,4	
M6	10	8,7	12	14	
M8	13	21,7	30	35	
M10	17	43	59	71	
M12	19	75	105	125	

Senkschrauben ISO 10642					
Gewinde	Schlüssel- weite	Anzugsmoment [Nm]			
d M	SW	8.8	10.9	12.9	
M3	2	0,7	1	1,2	
M4	2,5	1,5	2,1	2,4	
M5	3	3	4,2	4,8	
M6	4	5,2	7,3	8,3	
M8	5	12,5	18	20	
M10	6	24	34	39	
M12	8	41	59	67	

Flachkopfschrauben ISO 7380-1					
Gewinde	Schlüssel- weite	Anzugsmoment [Nm]			
d M	SW	8.8	10.9	12.9	
M3	2	0,6	0,8	1	
M4	2,5	1,5	2	2,4	
M5	3	3	4	4,8	
M6	4	5	7	8	
M8	5	12,5	17	20	
M10	6	25	35	40	
M12	8	42	60	70	

Sechskantmuttern, normale Form, ISO 4032					
Gewinde	Schlüssel- weite	Anzugsmoment [Nm]			
d M	SW	8.8	10.9	12.9	
M3	5,5	1,1	1,5	1,8	
M4	7	2,5	3,5	4	
M5	8	5	7	8,4	
M6	10	8,7	12	14	
M8	13	21,7	30	35	
M10	17	43	59	71	
M12	19	75	105	125	